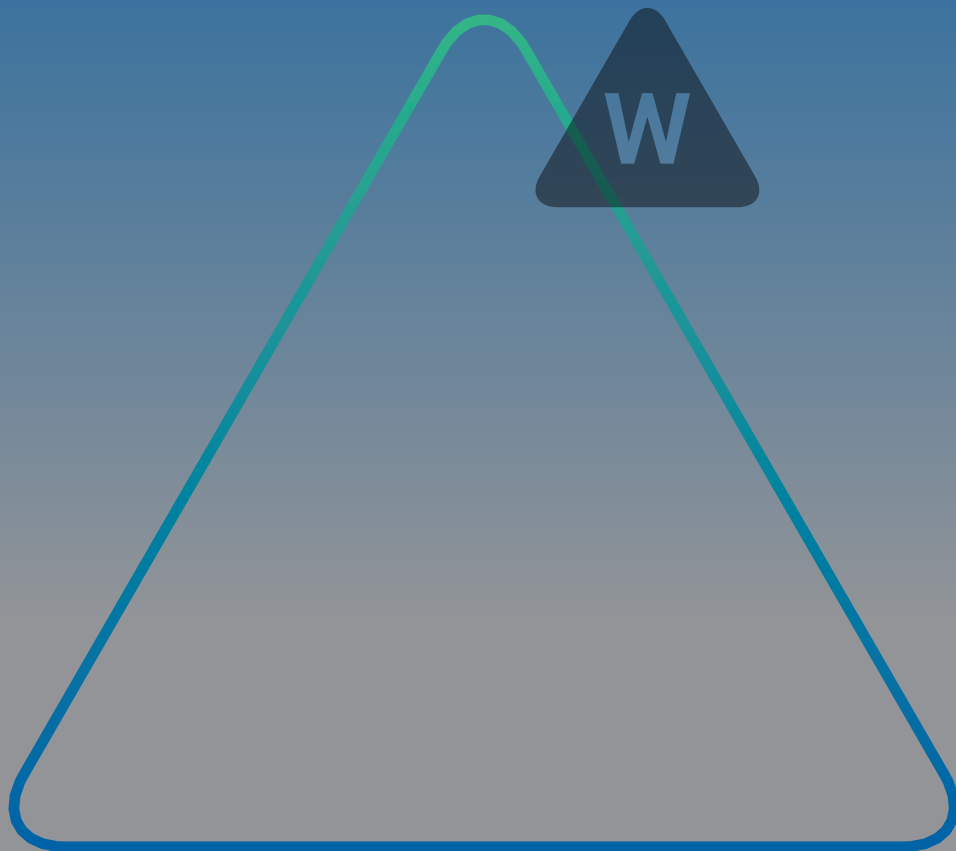


WOOD

RANGE OF COMPONENTS FOR WOOD WORKING
KOMPONENTEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON HOLZ



MORE VALUE
FOR YOUR MACHINE

CNCdesign

CNC Design Pty Ltd
A.B.N. 66 006 029 296
2/137-145 Rooks Road, Nunawading
Victoria, Australia, 3131
+61 3 9417 2820

hsd@cncdesign.com.au
www.cncdesign.com.au



HSD[®]
MECHATRONICS

HSD designs, produces and sells electrospindles, bi-rotary heads and technologically advanced components for machining metal, alloys, composite materials, wood, glass e stone. It boasts a structure of 8,000 sq. meters, organized according to the principles of "just-in-time" production. Its headquarters is in Italy, with 5 branches located in the main market countries.

HSD konstruiert, produziert und vertreibt Motorspindeln, Schwenkköpfe und technologisch fortschrittliche Komponenten für die Bearbeitung von Metall, Legierungen, Verbundmaterialien und Holz. Die 8.000 m2 im Besitz des Betriebs sind nach den Produktionsprinzipien "Just in time" organisiert. Seine Tätigkeit übt er über einen Hauptsitz in Italien und 5 lokale Niederlassungen in den wichtigsten Märkten weltweit aus.

WOOD

INDEX INHALTSVERZEICHNIS

WOOD RANGE
SORTIMENT WOOD

P. 6/8



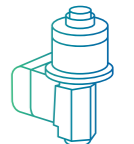
ELECTROSPINDLES
ELEKTROSPINDELN

P. 10/11



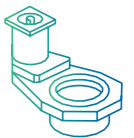
1 AXIS AND 2-AXIS HEADS
2-ACHSEN-KÖPFE

P. 24/25



C AXIS
ACHSE C

P. 34/35



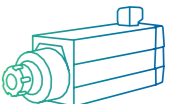
AGGREGATES
AGGREGATE

P. 38/39



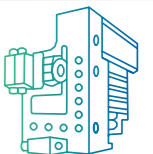
MT ELECTROSPINDLES
ELEKTROSPINDELN MT

P. 44/45



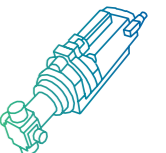
BORING HEADS
BOHRMASCHINEN

P. 62/63



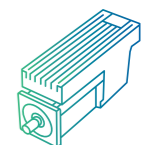
MULTIFUNCTIONAL UNITS
MULTIFUNKTIONSEINHEITEN

P. 66/67



SMART MOTORS
SMART MOTORS

P. 70/71



**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

**FROM OUR
EXTENDED
SUPPLY CHAIN**

Extended Supply Chain means combining all the production processes, from the purchase of raw materials to delivery to the customer and all the processing phases in between, with the aim of increasing quality and efficiency.

For HSD is important to work efficiently so as to ensure safety, reliability and environmental sustainability throughout.

Extended Supply Chain steht für die Integration aller Produktionsprozesse, vom Einkauf der Rohmaterialien bis zur Übergabe an den Kunden mit allen dazwischen liegenden Produktionsphasen mit dem Ziel einer Verbesserung von Qualität und Effizienz.

Für HSD ist effizientes Arbeiten ausgesprochen wichtig, um Sicherheit, Zuverlässigkeit und Umweltverträglichkeit in allen Prozessen zu gewährleisten.

**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

**FROM OUR
LEAN PRODUCTION**

“Lean Production” is the in-depth knowledge of all the production processes, fundamental for eliminating waste and respecting the “Time to market”, a key market element that begins with the customer’s request and ends with the delivery of the finished product.

At HSD, we’ve developed a logistic and production model that can meet all our customers requests in a quick, flexible manner for both catalogue products and personalised items.

“Lean Production” ist die tiefgehende Kenntnis aller Produktionsprozesse. Diese ist von grundlegender Wichtigkeit, um Verschwendung zu verhindern und die “Time to market” einzuhalten. Dabei handelt es sich um ein Schlüsselement des Marketing, das mit der Anfrage des Kunden beginnt und mit der Lieferung des Produkts endet. Bei HSD haben wir ein Logistik- und Produktionsmodell entwickelt, das alle Kundenwünsche durch das Angebot von Katalogprodukten und maßgeschneiderten Produkten schnell und flexibel erfüllen kann.

ES

MACHINE APPLICATION

3-axis machining centres
3-Achsen-Bearbeitungszentren

KEY FEATURES

High torque
Hohes Drehmoment

3-axis and 5-axis machining centres / Robots
3- und 5-Achsen-Bearbeitungszentren / Roboter

High flexibility / Used in 2-axis head
Hohe Flexibilität / An 2-Achsen-Köpfen verwendet

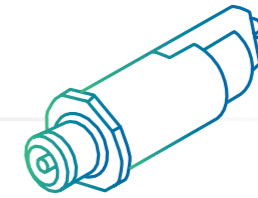
3-axis machining centres / Robots
3-Achsen-Bearbeitungszentren / Roboter

Low cost / IoT / Air cooling / Liquid
Kostengünstig / IoT / Luft-/Flüssigkeitskühlung

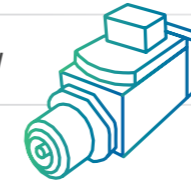
3-axis and 5-axis machining centres
3- und 5-Achsen-Bearbeitungszentren

High speed / Compactness / Used in 2-axis head
Hohe Geschwindigkeit / Kompakt / An 2-Achsen-Köpfen verwendet

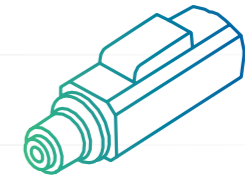
ES8 Line W



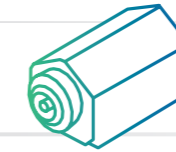
ES7 Line W



ES9 Line W



ES3 Line W



HS

MACHINE APPLICATION

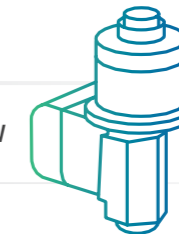
5-axis vertical/horizontal machining centre
Vertikales/horizontales 5-Achsen-Bearbeitungszentrum

KEY FEATURES

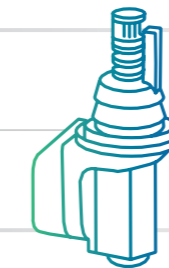
Direct Drive Axis / High accuracy/ High speed / Compact
Achse mit Direktantrieb / Hohe Präzision / Hohe Geschwindigkeit / Kompakt

High flexibility
Hohe Flexibilität

HST Line W



HS Line W



AxC

MACHINE APPLICATION

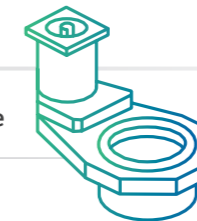
3-axis machining centre
3-Achsen-Bearbeitungszentrum

KEY FEATURES

Easy to drive
Einfache Handhabung

Direct Drive Axis / High accuracy / High speed
Achse mit Direktantrieb / Hohe Präzision / Hohe Geschwindigkeit

AxC Line



AxCT Line



AG

MACHINE APPLICATION

3-axis machining centre
3-Achsen-Bearbeitungszentrum

KEY FEATURES

High efficiency / High flexibility / High cutting
Hohe Effizienz / Hohe Flexibilität / Hohe Schnittleistung

● Drilling
Bohren

● Milling
Fräsen

● Cutting
Schneiden

● Floating/Copier
**Schwimmend/
Kopiervorrichtung**

● Tilting
Kippbar

● Bridge
Brücke

● Folding
Klappbar

AG Line





MACHINE APPLICATION

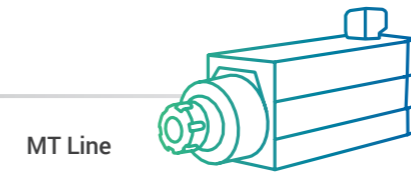
3-axis machining centres / Robots
3-Achsen-Bearbeitungszentren / Roboter

Edge banding machine
Kantenleimmaschinen

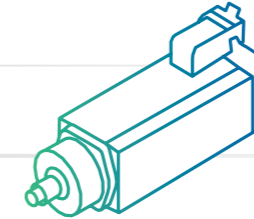
KEY FEATURES

ER Taper / Shaft driven fan / Electric fan
ER-Futter / Gebläse mit Wellenantrieb / Elektrogebläse
HSK Taper / Shaft driven fan / Electric fan
HSK-Futter / Gebläse mit Wellenantrieb / Elektrogebläse

Keyed / Shaft driven fan
Mit Schlüssel / Gebläse mit Wellenantrieb



MT Line



AT Line



MTR Line



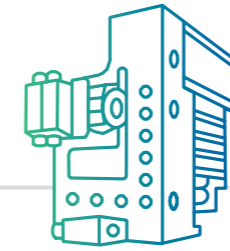
MACHINE APPLICATION

3-axis machining centres / Robots
3-Achsen-Bearbeitungszentren / Roboter

KEY FEATURES

High efficiency
Hohe Effizienz
High cutting
Hohe Schnittleistung

BHZ Line



BHC Line



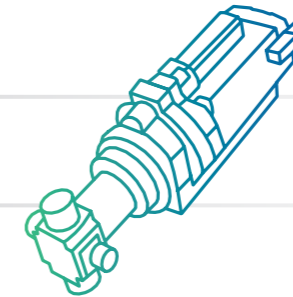
MACHINE APPLICATION

3-axis machining centres / Robots
3-Achsen-Bearbeitungszentren / Roboter

KEY FEATURES

High efficiency
Hohe Effizienz

MF Line



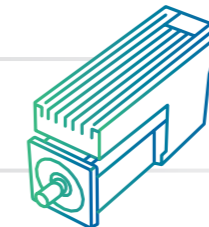
MACHINE APPLICATION

Piece/tool positioning (locking)
Positionierung (Klemmen) Werkstück / Werkzeuge

KEY FEATURES

Compact / Full Integrated
Kompakt / Komplett integriert

SM Line



ELECTROSPINDLES ELEKTROSPINDELN

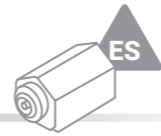
INDEX
WOOD

Manufactured by the thousand for a large number of applications, the electrospindles for wood machining features a vast range of powers and working speeds without foregoing high levels of reliability.

Die Elektrospindeln für die Holzbearbeitung werden in tausenden Exemplaren für zahlreiche Anwendungen hergestellt und zeichnen sich durch einen breiten Leistungs- und Drehzahlbereich aus, ohne dass auf eine hohe Zuverlässigkeit verzichtet werden muss.

ES





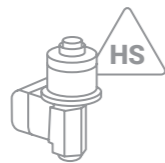
ES368

Body Diameter Zentrierdurchmesser	132x 132 mm	
Max speed Maximale Drehzahl	20.000 rpm	24.000 rpm
Motor technology Motortechnologie	Asynchronous	Synchronous
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	5.6 / 6.9 Nm	8.7 / 10.3 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	7 / 8.7 kW	11 / 13 kW
Taper Futter	HSK F63	
Cooling Kühlung	Liquid	
Aggregate anti-rotation flange Verdrehschutzflansch für Aggregat	✓	

On request:
Auf Anfrage:

Vibration sensor
Vibrationssensor

Thermal sensor on front bearings
Temperatursensor an stirnseitigen Lagern

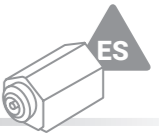


HST Line W



HS Line W

Model Modell	HST310	HS300D HS300C
Compatible with 2 axis head Kompatibel mit 2-ACHSEN-KÖPFE	p. 26	p. 27, 28



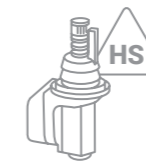
ES367

Body Diameter Zentrierdurchmesser	132x132 mm	
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm	
Motor technology Motortechnologie	Synchronous	
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	21.5 / 25.8 Nm	
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	18 / 21.6 kW	
Taper Futter	HSK E63	
Cooling Kühlung	Liquid	
Aggregate anti-rotation flange Verdrehschutzflansch für Aggregat	✓	

On request:
Auf Anfrage:

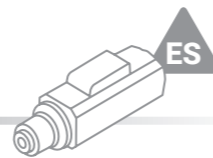
Vibration sensor
Vibrationssensor

Thermal sensor on front bearings
Temperatursensor an stirnseitigen Lagern



HS Line W

Model Modell	HS580
Compatible with 2 axis head Kompatibel mit 2-ACHSEN-KÖPFE	p. 29



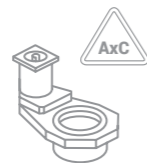
ES950

Body Diameter Zentrierdurchmesser	142x145 mm		
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm		
Motor technology Motortechnologie	Asynchronous		
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	3 / 3.6 Nm	4 / 4.8 Nm	6 / 7.2 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	3.8 / 4.5 kW	5 / 6 kW	7.5 / 9 kW
Taper Futter	ISO 30	ISO 30 / HSK F63	HSK F63
Cooling Kühlung	Electric fan		Liquid
Aggregate anti-rotation flange Verdrehschutzflansch für Aggregat	✓		

On request:
Auf Anfrage:
Air tool
Air tool
Vibration sensor
Vibrationssensor
Thermal sensor on front bearings
Temperatursensor an stirnseitigen Lagern



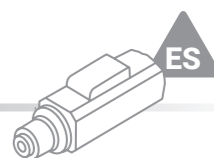
AG Line



AxC Line

HSC

Model Modell	<ul style="list-style-type: none"> ● Drilling/Bohren ● Milling/Fräsen ● Cutting/Schneiden ● Floating/Copier Schwimmend/Kopier- vorrichtung ● Tilting/Kippbar 	AxC 250 AxCT 259
Compatible with aggregates/AxC Kompatibel mit Aggregaten/AxC	p. 40	p. 36, p. 37



ES951

Body Diameter Zentrierdurchmesser	142x145 mm				
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm *				
Motor technology Motortechnologie	Asynchronous				
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	6.4 / 7.6 Nm	13.5 / 16.2 Nm	8.7 / 10.5 Nm	19 / 22.8 (*) Nm	23.9 / 28.6 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	8 / 9.6 kW	8.5 / 10.2 kW	11 / 13.2 kW	16 / 19.2 kW	25 / 30 kW
Taper Futter	ISO 30 / HSK F63			HSK F63 / E63	
Cooling Kühlung	Electric fan / Forced Air			Liquid	
Aggregate anti-rotation flange Verdrehschutzflansch für Aggregat	✓				

* depends on taper
* kann abhängig vom Futter variieren
On request:
Auf Anfrage:
Air tool
Air tool
Vibration sensor
Vibrationssensor
Thermal sensor on front bearings
Temperatursensor an stirnseitigen Lagern



AG Line



AxC Line

HSC

Model Modell	<ul style="list-style-type: none"> ● Drilling/Bohren ● Milling/Fräsen ● Cutting/Schneiden ● Floating/Copier Schwimmend/ Kopiervorrichtung ● Tilting/Kippbar ● Bridge/Brücke ● Folding/Klappbar 	AxC 250 AxCT 259
Compatible with aggregates/AxC Kompatibel mit Aggregaten/AxC	p. 40	p. 36, p. 37



ES779

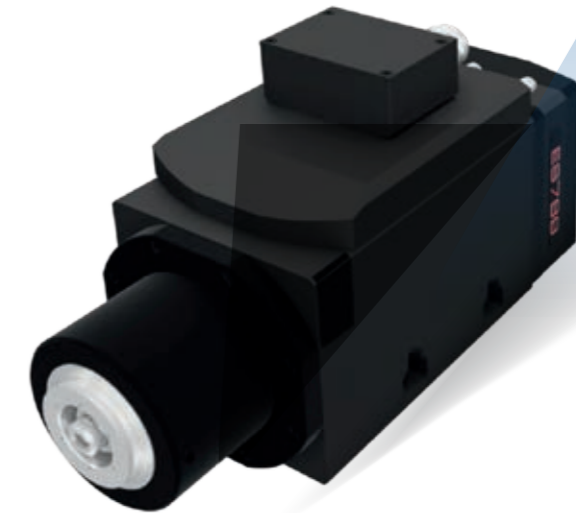
Body Diameter Zentrierdurchmesser	150x150 mm		
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*		
Motor technology Motortechnologie	Asynchronous	Asynchronous	Synchronous
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	12.7 / 15.3 Nm	11.9 / 14.3 Nm	20 / 22.6 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	10 / 12 kW	15 / 18 kW	22 kW
Taper Futter	HSK F63 / E63	HSK F63 - A63 - E63	
Cooling Kühlung	Liquid		
Aggregate anti-rotation flange Verdrehschutzflansch für Aggregat	✓		

* depends on taper
* kann abhängig vom Futter variieren

On request:
Auf Anfrage:
High Pressure Air tool
Druckluftwerkzeug



Model Modell	<ul style="list-style-type: none"> ● Drilling/Bohren ● Milling/Fräsen ● Cutting/Schneiden ● Floating/Copier Schwimmend/Kopier- vorrichtung ● Tilting/Kippbar 	AxC 250	HS673 HS655 HS675
Compatible with aggregates / C axis / 2-axis heads Kompatibel: Aggregate / Achse C / 2-Achsen-Köpfe	p. 40	p. 36	p. 30, p. 31, p. 32



ES789

Body Diameter Zentrierdurchmesser	150x150 mm		
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*		
Motor technology Motortechnologie	Asynchronous		
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	19.1 / 20.9 Nm	23.9 / 28.6 Nm	
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	15 / 18 kW	25 / 30 kW	
Taper Futter	HSK F63 / A63 / E63		
Cooling Kühlung	Liquid		
Aggregate anti-rotation flange Verdrehschutzflansch für Aggregat	✓		

* depends on taper
* kann abhängig vom Futter variieren

On request:
Auf Anfrage:
High Pressure Air tool
Druckluftwerkzeug



Model Modell	<ul style="list-style-type: none"> ● Drilling/Bohren ● Milling/Fräsen ● Cutting/Schneiden ● Floating/Copier Schwimmend/Kopier- vorrichtung ● Tilting/Kippbar ● Bridge/Brücke ● Folding/Klappbar 	AxC 250	HS655 HS675
Compatible with aggregates / C axis / 2-axis heads Kompatibel: Aggregate / Achse C / 2-Achsen-Köpfe	p. 40	p. 36	p. 31, p. 32



ES884

Body Diameter Zentrierdurchmesser	Ø 170 mm	
Max speed Maximale Drehzahl	15.000 rpm*	
Motor technology Motortechnologie	Asynchronous	
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	19 / 21.5 Nm	24.2 / 29 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	16 / 18 kW	19 / 22.8 kW
Taper Futter	HSK E63	
Cooling Kühlung	Liquid	
Aggregate anti-rotation flange Verdrehschutzflansch für Aggregat	✓	

* depends on taper
* kann abhängig vom Futter variieren

HSC



AG Line

Model Modell	● Drilling/Bohren
Compatible with Aggregates Kompatibel: Aggregate	p. 40

C AXIS ACHSE C

COMPACT AND FAST
TECHNISCHE MERKMALE

DIRECT
DRIVE






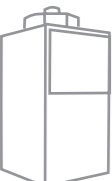
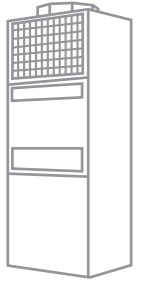
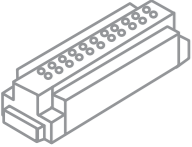
INDEX
WOOD

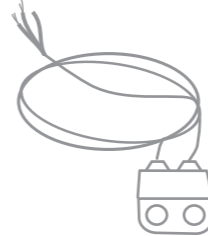
Fast up to 100 rpm with Direct Drive motors on board
Geschwindigkeit bis zu 100 U/min mit integrierten
Direktantriebsmotoren

Great accuracy with Direct Encoder
Hohe Präzision mit Direktencoder

Efficient chip's suction
Effiziente Späneabsaugung

Compact size and a low weight
Kompakte Abmessungen und
geringes Gewicht

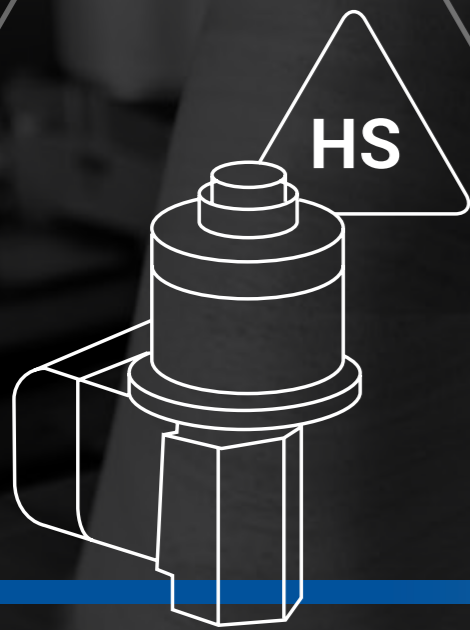
	Tool fork for toolholders ISO30/40 e HSK F63 Werkzeuggabel für Werkzeughalter ISO30/40 und HSK F63
	Pullstud for ISO 30 toolholder for spindle ES 950-951 (no air tool) Schaft für Werkzeughalter ISO 30 für Spindel ES950-951 (kein Luftwerkzeug)
	Toolholders ISO30 - ER32 Werkzeughalter ISO30 - ER32
	Toolholders HSK F63- ER32 Werkzeughalter HSK F63- ER32
	Flange for aggregate for ES950-951-929X/Long or short nose Flansch für Aggregat für ES950-951-929X / Lange oder kurze Nase
	Water refrigerator (chiller) Kaltwassersatz (Chiller)
	Water/air heat exchanger Wasser/Luft-Wärmetauscher
	Solenoid valve pack with 10/12/16/18/22/26/28 positions (bhc line / bhz line) Magnetventilsatz mit 10/12/16/18/22/26/28 Positionen (Bhc Line / Bhz Line)

CABLES KABEL	DESCRIPTION BESCHREIBUNG
 5-25 m	Prewired cables for ES950-951 Vorverdrahtete Kabel ES950-951

1-AXIS AND 2-AXIS HEADS 1- UND 2-ACHSEN-KÖPFE

Our electroheads represent the most recent example of innovation combined with technology, with numerous choices of single or double-side structures (fork-type) and 1-axis or 2-axis heads.

Die Elektroköpfe stellen die modernste Synthese zwischen Innovation und Technologie dar. Zahlreiche Wahlmöglichkeiten zwischen einfachen und doppelten Lagerkonstruktionen und mit 1- und 2-Achsen-Köpfen.



1-AXIS AND 2-AXIS HEADS 1- UND 2-ACHSEN-KÖPFE

**DIRECT
DRIVE**

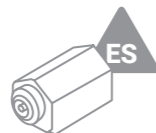


HST310

Standard servomotors Standard-Servomotor	HSD Direct Drive axis
Max. A-axis torque Max. Drehmoment Achse A	80 Nm
Max. C-axis torque Max. Drehmoment Achse C	160 Nm
A-axis brake clamping torque Sperrmoment Bremsen Achse A	210 Nm
C-axis brake clamping torque Sperrmoment Bremsen Achse C	342 Nm
Max. A-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse A	180° / sec
Max. C-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse C	180° / sec
Measuring system accuracy - A Genauigkeit Messsystem A	30 (5*) arcsec
Measuring system accuracy - C Genauigkeit Messsystem C	30 (5*) arcsec
A-axis rotation angle Drehwinkel Achse A	±105°
C-axis rotation angle Drehwinkel Achse C	±220°
Axis brakes Achsenbremsen	✓
Axis encoder Achsenencoder	✓

* with double encoder
* mit doppeltem Kopf

HSC



ES3 Line W

Model Modell	ES368 7kW/11kW
Compatible with electrospindles Kompatibel mit Elektroschindel	p. 12



HS300D

Standard servomotors Standard-Servomotor	HSD Axis Motors
Max. A-axis torque Max. Drehmoment Achse A	480 Nm
Max. C-axis torque Max. Drehmoment Achse C	480 Nm
A-axis brake clamping torque Sperrmoment Bremsen Achse A	-
C-axis brake clamping torque Sperrmoment Bremsen Achse C	-
Max. A-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse A	75° / sec
Max. C-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse C	75° / sec
Measuring system accuracy - A Genauigkeit Messsystem A	-
Measuring system accuracy - C Genauigkeit Messsystem C	-
A-axis rotation angle Drehwinkel Achse A	±120°
C-axis rotation angle Drehwinkel Achse C	±220°
Axis brakes Achsenbremsen	-
Axis encoder Achsenencoder	-

HSC



ES3 Line W

Model Modell	ES368 7kW/11kW
Compatible with electrospindles Kompatibel mit Elektroschindel	p. 12

1-AXIS AND 2-AXIS HEADS 1- UND 2-ACHSEN-KÖPFE



HS300C

Standard servomotors Standard-Servomotor	HSD Axis Motors
Max. A-axis torque Max. Drehmoment Achse A	480 Nm
Max. C-axis torque Max. Drehmoment Achse C	480 Nm
A-axis brake clamping torque Spermmoment Bremsen Achse A	-
C-axis brake clamping torque Spermmoment Bremsen Achse C	-
Max. A-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse A	75° / sec
Max. C-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse C	75° / sec
Measuring system accuracy - A Genauigkeit Messsystem A	-
Measuring system accuracy - C Genauigkeit Messsystem C	-
A-axis rotation angle Drehwinkel Achse A	Endless
C-axis rotation angle Drehwinkel Achse C	Endless

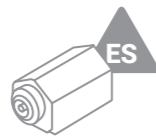


HS580

Standard servomotors Standard-Servomotor	Siemens, Fanuc, Yaskawa
Max. A-axis torque Max. Drehmoment Achse A	1030 Nm
Max. C-axis torque Max. Drehmoment Achse C	1960 Nm
A-axis brake clamping torque Spermmoment Bremsen Achse A	615 Nm
C-axis brake clamping torque Spermmoment Bremsen Achse C	600 Nm
Max. A-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse A	135° / sec
Max. C-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse C	135° / sec
Measuring system accuracy - A Genauigkeit Messsystem A	60 (30**)
Measuring system accuracy - C Genauigkeit Messsystem C	60 (30**)
A-axis rotation angle Drehwinkel Achse A	+/-180°
C-axis rotation angle Drehwinkel Achse C	Endless
Axis brakes Achsenbremsen	Optional
Axis encoder Achsenencoder	Optional

** with encoder on the axis
** mit Direktencoder auf der Achse

HSC



ES3 Line W

Model Modell	ES368 7kW/11kW
Compatible with electrospindles Kompatibel mit Elektroschindel	p. 12

HSC



ES3 Line W

Model Modell	ES367 18kW
Compatible with electrospindles Kompatibel mit Elektroschindel	p. 13

1-AXIS AND 2-AXIS HEADS 1- UND 2-ACHSEN-KÖPFE

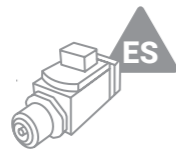


HS673

Standard servomotors Standard-Servomotor	Siemens, Fanuc, Yaskawa
Max. A-axis torque Max. Drehmoment Achse A	1030 Nm
Max. C-axis torque Max. Drehmoment Achse C	1030 Nm
A-axis brake clamping torque Sperrmoment Bremsen Achse A	342 Nm (optional)
C-axis brake clamping torque Sperrmoment Bremsen Achse C	342 Nm (optional)
Max. A-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse A	135° / sec
Max. C-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse C	135° / sec
Measuring system accuracy - A Genauigkeit Messsystem A	60 (30**) arcsec
Measuring system accuracy - C Genauigkeit Messsystem C	60 (30**) arcsec
A-axis rotation angle Drehwinkel Achse A	+/-120°
C-axis rotation angle Drehwinkel Achse C	+/-360°
Axis brakes Achsenbremsen	Optional
Axis encoder Achsenencoder	Optional

** with encoder on the axis
** mit Direktencoder auf der Achse

HSC



ES7 Line

Model Modell	ES779 10kW/15kW/22kW
Compatible with electrospindles Kompatibel mit Elektroschindel	p. 16



HS655

Standard Servomotors Standard-Servomotor	Siemens, Fanuc, Yaskawa
Max. A-axis torque Max. Drehmoment Achse A	1000 Nm
Max. C-axis torque Max. Drehmoment Achse C	1200 Nm
A-axis brake clamping torque Sperrmoment Bremsen Achse A	480 Nm
C-axis brake clamping torque Sperrmoment Bremsen Achse C	600 Nm
Max. A-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse A	170° / sec
Max. C-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse C	270° / sec
Measuring system accuracy - A Genauigkeit Messsystem A	60 (30**) arcsec
Measuring system accuracy - C Genauigkeit Messsystem C	60 (30**) arcsec
A-axis rotation angle Drehwinkel Achse A	+/-120°
C-axis rotation angle Drehwinkel Achse C	+/-240°
Axis brakes Achsenbremsen	Optional
Axis encoder Achsenencoder	Optional

** with encoder on the axis
** mit Direktencoder auf der Achse

HSC



ES7 Line

Model Modell	ES779 10kW/15kW ES789 15kW
Compatible with electrospindles Kompatibel mit Elektroschindel	p. 16, p. 17

1-AXIS AND 2-AXIS HEADS
1- UND 2-ACHSEN-KÖPFE

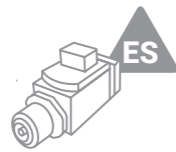


HS675

Standard Servomotors Standard-Servomotor	Siemens, Fanuc, Yaskawa
Max. A-axis torque Max. Drehmoment Achse A	1000 Nm
Max. C-axis torque Max. Drehmoment Achse C	1200 Nm
A-axis brake clamping torque Spermoment Bremsen Achse A	600 Nm
C-axis brake clamping torque Spermoment Bremsen Achse C	600 Nm
Max. A-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse A	130° /sec
Max. C-axis rotation speed Max. Drehzahl Achse C	200° /sec
Measuring system accuracy - A Genauigkeit Messsystem A	60 (30**) arcsec
Measuring system accuracy - C Genauigkeit Messsystem C	60 (30**) arcsec
A-axis rotation angle Drehwinkel Achse A	+/-120°
C-axis rotation angle Drehwinkel Achse C	+/-245°
Axis brakes Achsenbremsen	Optional
Axis encoder Achsenencoder	Optional

** with encoder on the axis
** mit Direktencoder auf der Achse

HSC



ES7 Line

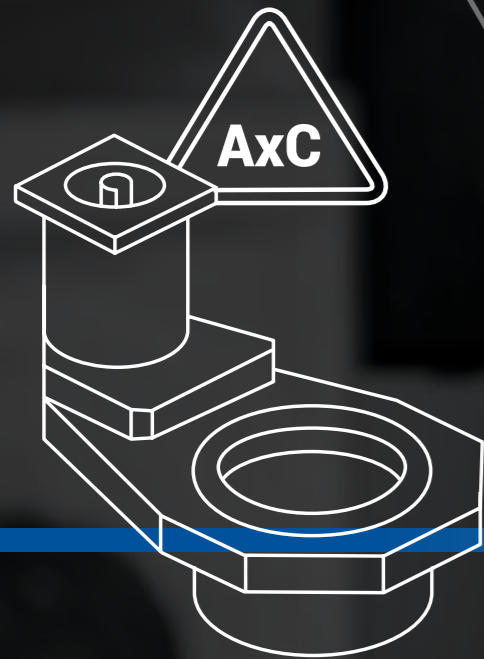
Model Modell	ES779 10kW/15kW/22kW ES789 15kW
Compatible with electrospindles Kompatibel mit Elektrospindel	p. 16, p. 17

C AXIS ACHSE C

INDEX
WOOD

The C axis is an optional device that, when installed on the nose of the electrospindle with automatic tool change, adds an extra axis to the whole machine to increase the range of possible machining operations.

Die Achse C ist eine optionale Vorrichtung, die an der Nase der Elekterspindel mit automatischem Wechsel installiert wird und der gesamten Maschine eine weitere Achse hinzufügt, und so die Auswahl der möglichen Bearbeitungen erweitert.





AxC 250

Servo/motor: brand Servomotor: Marke	-*
Servo/motor: supplied Servomotor: im Lieferumfang enthalten	-
Reduction ratio Untersetzungsverhältnis	82/123
Fluidic outlets: n° Fluidausgänge: Anz.	0÷2
Rated output speed Nennausgangsdrehzahl	35 rpm
Max output speed Max. Ausgangsdrehzahl	50 rpm
Max output acceleration Max. Ausgangsbeschleunigung	1** round / sec ²

* chosen by the customer (ex. Siemens/Yaskawa)
* vom Kunden gewählt (ex. Siemens/Yaskawa)

** it depends on the used servomotor
** hängt vom verwendeten Servomotor ab

HSC



AxCT 259

Servo/motor: brand Servomotor: Marke	HSD
Servo/motor: supplied Servomotor: im Lieferumfang enthalten	✓
Reduction ratio Untersetzungsverhältnis	1:1
Fluidic outlets: n° Fluidausgänge: Anz.	0÷3
Rated output speed Nennausgangsdrehzahl	60 rpm
Max output speed Max. Ausgangsdrehzahl	100 rpm
Max output acceleration Max. Ausgangsbeschleunigung	10 round/sec ²

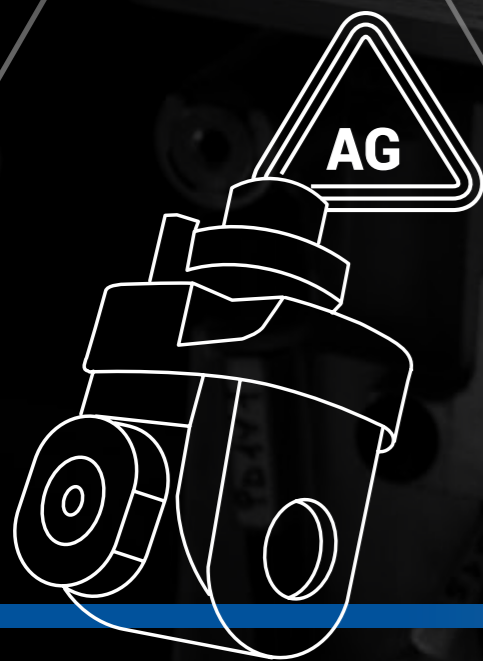
HSC

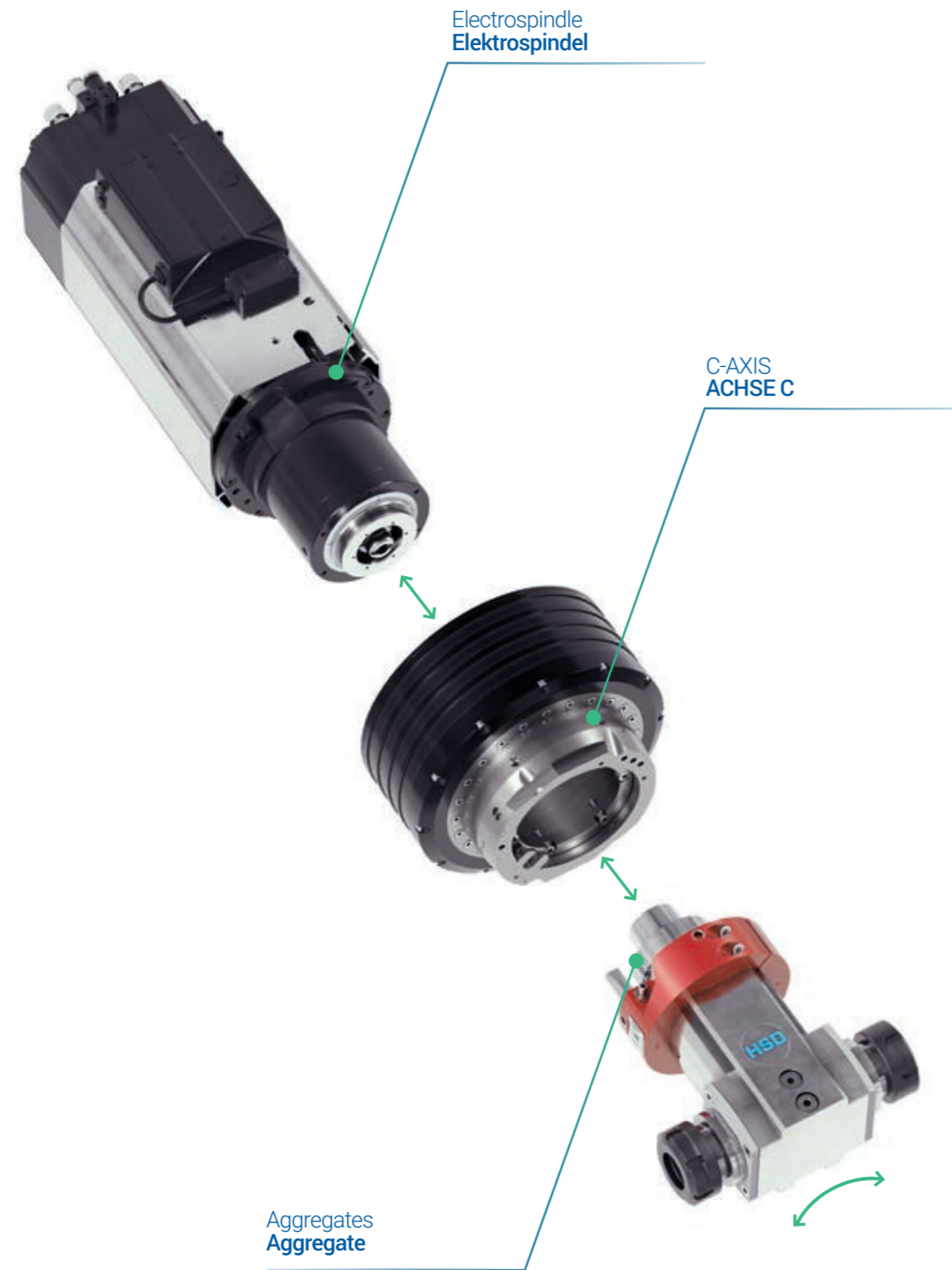
AGGREGATES AGGREGATE

INDEX
WOOD

The aggregates have developed over time to become a versatile, low-impact solution that extends the range of possible machining operations on any machine fitted with an electrospindle with automatic tool change.

Die im Laufe der Zeit entwickelten Aggregate stellen eine vielseitige Lösung mit geringer Auswirkung dar, die eine Erweiterung der Auswahl der möglichen Bearbeitungen an jeder Maschine gestattet, die mit Elektrospindel mit automatischem Werkzeugwechsel ausgestattet ist.





HSC

DRILLING
BOHREN

Electrospindle connection Elekterspindelanschluss	ISO30/F63/E63
Outputs n° Ausgänge Anz.	3÷6
Tool connection Werkzeuganschluss	ø10
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	6000÷10000 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Drilling



HSC

MILLING
FRÄSEN

Electrospindle connection Elekterspindelanschluss	ISO30/F63
Outputs n° Ausgänge Anz.	2÷4
Tool connection Werkzeuganschluss	ER16/25/32
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	12000÷18000 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Milling



HSC

CUTTING
SCHNEIDEN

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	ISO30/F63
Outputs n° Ausgänge Anz.	1
Tool connection Werkzeuganschluss	Ø35
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	8400 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Cutting



HSC

FLOATING/COPIER
SCHWIMMEND/KOPIERVORRICHTUNG

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	ISO30/F63
Outputs n° Ausgänge Anz.	1
Tool connection Werkzeuganschluss	ER25/ER32
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	18000 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Floating/Copier



HSC

TILTING
KIPPBAR

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	ISO30/F63
Outputs n° Ausgänge Anz.	1
Tool connection Werkzeuganschluss	ER25
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	15000 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Tilting



HSC

BRIDGE
BRÜCKE

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	F63
Outputs n° Ausgänge Anz.	1
Tool connection Werkzeuganschluss	Ø35
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	10000 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Bridge



HSC

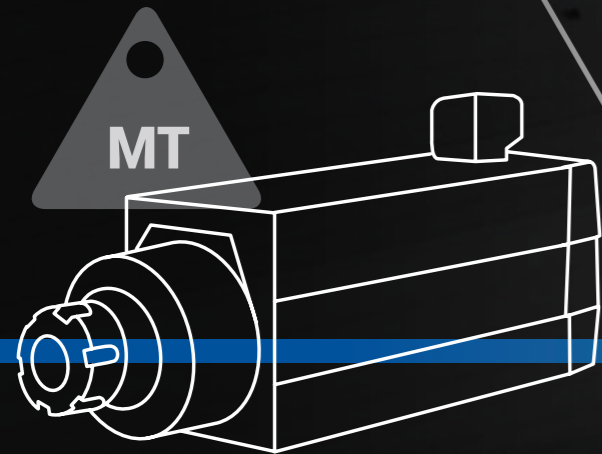
FOLDING
KLAPPBAR

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	ISO30/F63
Outputs n° Ausgänge Anz.	1
Tool connection Werkzeuganschluss	Ø30/35
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	8000 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Folding

MT ELECTROSPINDLES ELEKTROSPINDELN MT

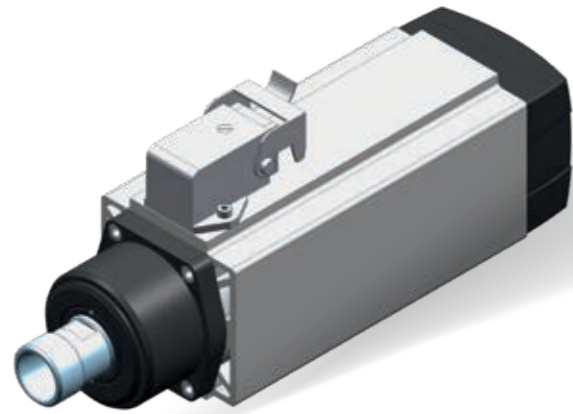
The MT line is made up of the most cost-effective and compact asynchronous motors for machining wood on machining centres and robots. The wide HSD range offers the possibility to choose different manual connection devices (HSK, CLAMP or SMOOTH SHAFT), with the motor air-cooled via a keyed fan or an electric fan.

Die MT Line besteht aus den preisgünstigsten und kompaktesten Asynchronmotoren für die Holzbearbeitung mit Bearbeitungszentren und Robotern. Das große Sortiment von HSD bietet die Möglichkeit, verschiedene manuelle Futter (HSK, GREIFER ODER GLATTE WELLE) und Luftkühlung des Motors durch Gebläse mit Wellenantrieb oder Elektrogebläse zu wählen.



MT ELECTROSPINDLES ELEKTROSPINDELN MT

INDEX
WOOD

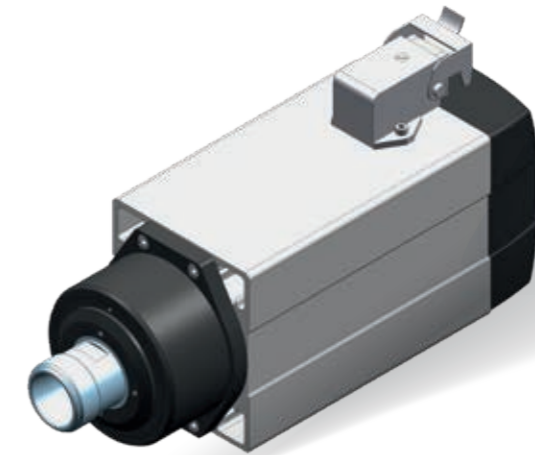


MT 1055-090

Body Diameter Zentrierdurchmesser	70x71,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	0.53 / 0.69 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	1 / 1.3 kW
Rated voltage Nennspannung	220 or 380 V
Taper Futter	ER20
Cooling Kühlung	Shaft driven fan
Weight Gewicht	~ 3.5 Kg

* depends on bearings type
* kann abhängig vom Lagertyp variieren

HSC



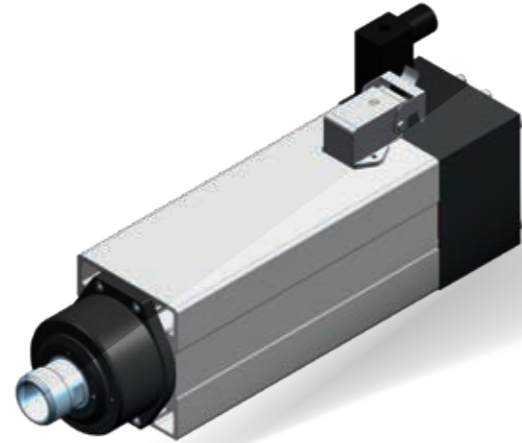
MT 1073-060

Body Diameter Zentrierdurchmesser	82,5x92,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	0.8 / 0.95 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	1.5 / 1.8 kW
Rated voltage Nennspannung	220 or 380 V
Taper Futter	ER25
Cooling Kühlung	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Gewicht	~ 7 Kg

* depends on bearings type
* kann abhängig vom Lagertyp variieren

** the max performance of the motor could be change
** die max. Motorleistung könnte variieren

HSC



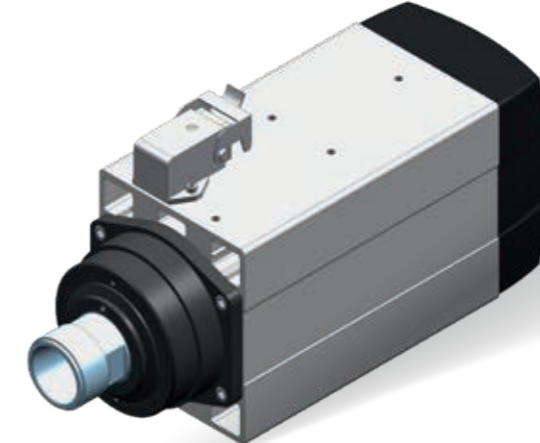
MT 1073-120

Body Diameter Zentrierdurchmesser	82,5x92,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	1.6 / 1.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	3 / 3.6 kW
Rated voltage Nennspannung	220 or 380 V
Taper Futter	ER25
Cooling Kühlung	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Gewicht	~ 8 Kg

* depends on bearings type
* kann abhängig vom Lagertyp variieren

** the max performance of the motor could be change
** die max. Motorleistung könnte variieren

HSC



MT 1090-100

Body Diameter Zentrierdurchmesser	102x119,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	2.4 / 2.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	4.5 / 5.4 kW
Rated voltage Nennspannung	220 or 380 V
Taper Futter	ER25
Cooling Kühlung	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Gewicht	~ 10 Kg

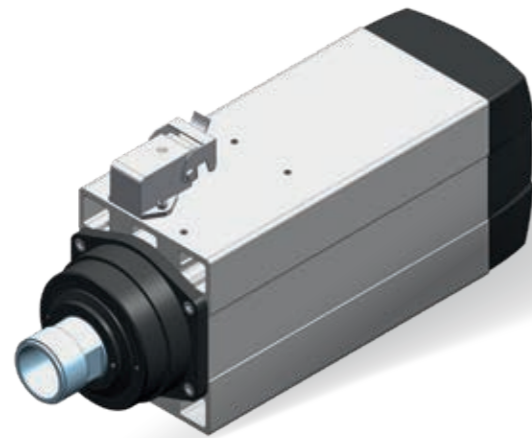
* depends on bearings type
* kann abhängig vom Lagertyp variieren

** the max performance of the motor could be change
** die max. Motorleistung könnte variieren

HSC

MT ELECTROSPINDLES ELEKTROSPINDELN MT

INDEX
WOOD



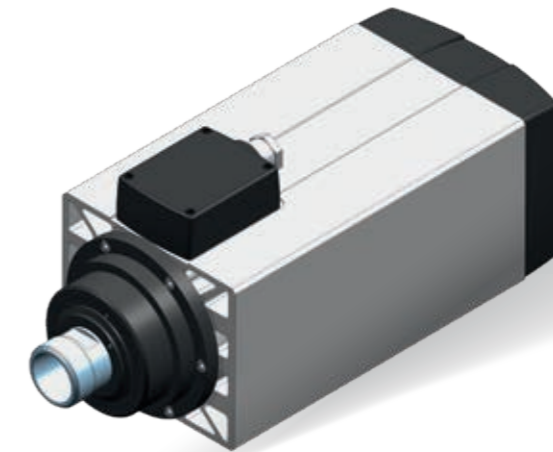
MT 1090-140

Body Diameter Zentrierdurchmesser	102x119,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	3.2 / 3.8 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	6 / 7.2 kW
Rated voltage Nennspannung	220 or 380 V
Taper Futter	ER25
Cooling Kühlung	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Gewicht	~ 15 Kg

* depends on bearings type
* kann abhängig vom Lagertyp variieren

** the max performance of the motor could be change
** die max. Motorleistung könnte variieren

HSC



MT 1120-170

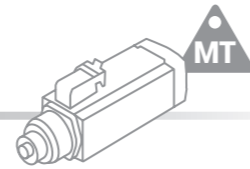
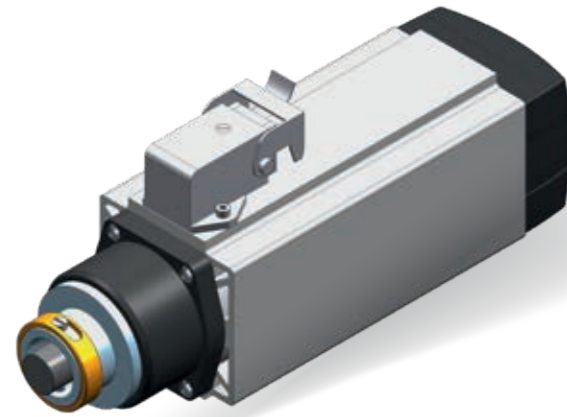
Body Diameter Zentrierdurchmesser	177x145 mm
Max speed Maximale Drehzahl	18.000 rpm
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	10.7 / 12.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	13.5 / 16.2 kW
Rated voltage Nennspannung	380 V
Taper Futter	ER40
Cooling Kühlung	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Gewicht	~ 12.5 Kg

** the max performance of the motor could be change
** die max. Motorleistung könnte variieren

HSC

MT ELECTROSPINDLES ELEKTROSPINDELN MT

INDEX
WOOD

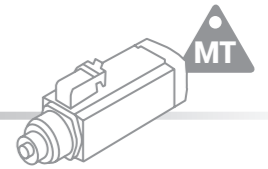
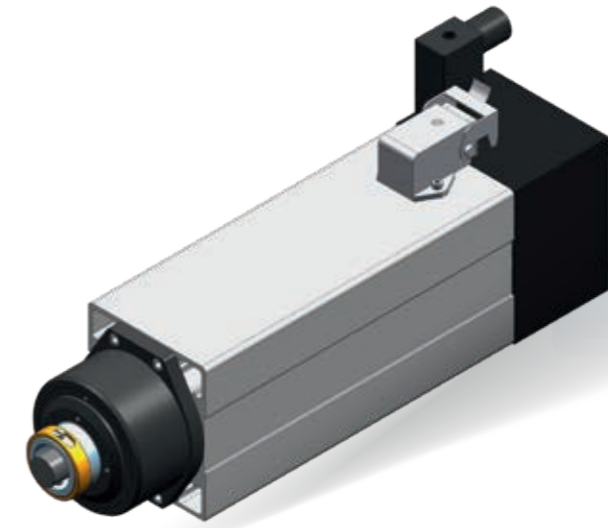


MTR 1055-090

Body Diameter Zentrierdurchmesser	70x71,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	0.53 / 0.69 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	1 / 1.3 kW
Rated voltage Nennspannung	220 or 380 V
Taper Futter	HSK C32
Cooling Kühlung	Shaft driven fan
Weight Gewicht	~ 3.5 Kg

* depends on bearings type
* kann abhängig vom Lagertyp variieren

HSC



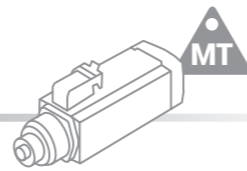
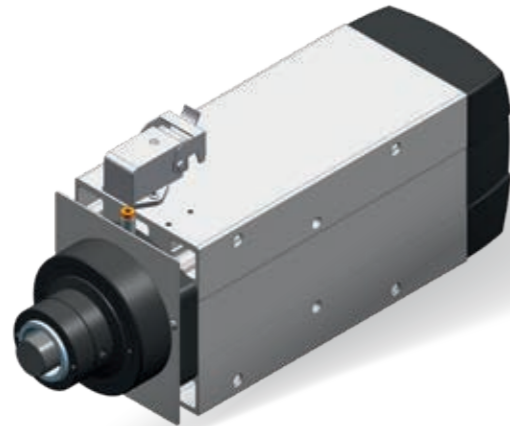
MTR 1073-120

Body Diameter Zentrierdurchmesser	82,5x92,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	1.6 / 1.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	3 / 3.6 kW
Rated voltage Nennspannung	220 or 380 V
Taper Futter	HSK C32
Cooling Kühlung	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Gewicht	~ 8 Kg

* depends on bearings type
* kann abhängig vom Lagertyp variieren

** the max performance of the motor could be change
** die max. Motorleistung könnte variieren

HSC



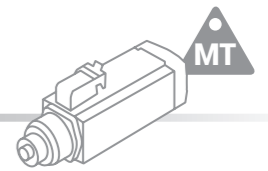
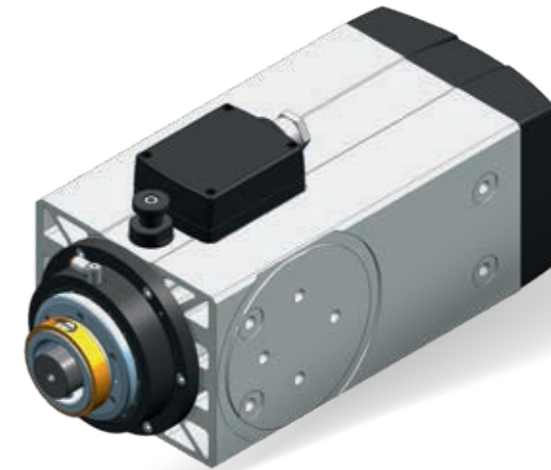
MTR 1090-140

Body Diameter Zentrierdurchmesser	102x119,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	3.2 / 3.8 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	6 / 7.2 kW
Rated voltage Nennspannung	220 or 380 V
Taper Futter	HSK C40
Cooling Kühlung	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Gewicht	~ 15 Kg

* depends on bearings type
* kann abhängig vom Lagertyp variieren

** the max performance of the motor could be change
** die max. Motorleistung könnte variieren

HSC

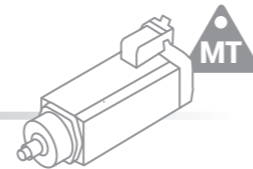
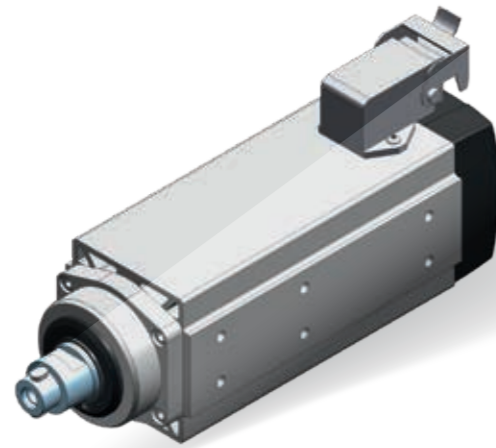


MTR 1120-170

Body Diameter Zentrierdurchmesser	177x145 mm
Max speed Maximale Drehzahl	18.000 rpm
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	10.7 / 12.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	13.5 / 16.2 kW
Rated voltage Nennspannung	380 V
Taper Futter	HSK C63
Cooling Kühlung	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Gewicht	~ 12.5 Kg

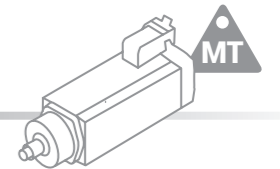
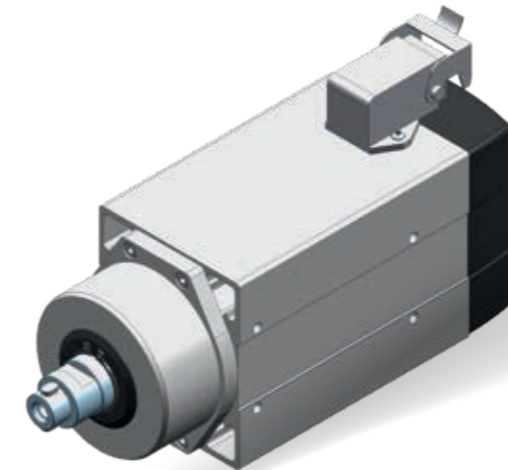
** the max performance of the motor could be change
** die max. Motorleistung könnte variieren

HSC



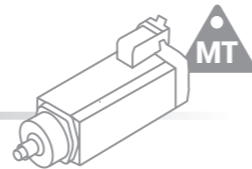
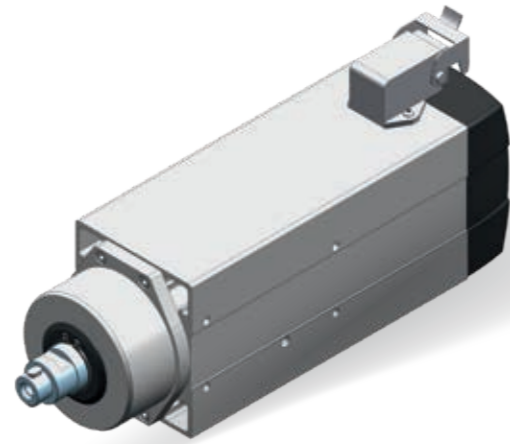
AT 1055-090

Body Diameter Zentrierdurchmesser	70x71,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	12.000 rpm
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	0.5 / 0.6 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	0.65 / 0.8 kW
Rated voltage Nennspannung	380 V
Taper Futter	Keyed
Cooling Kühlung	Shaft driven fan
Weight Gewicht	~ 4.8 Kg



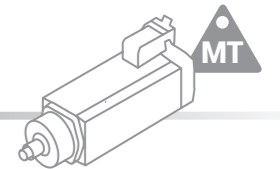
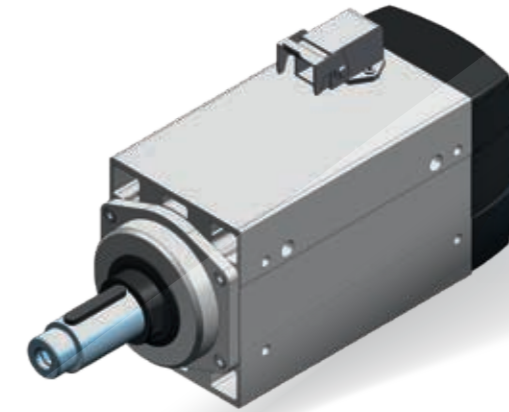
AT 1073-060

Body Diameter Zentrierdurchmesser	82,5x92,5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	12.000 rpm
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	1 / 1.2 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	1.3 / 1.5 kW
Rated voltage Nennspannung	380 V
Taper Futter	Keyed
Cooling Kühlung	Shaft driven fan
Weight Gewicht	~ 4.7 Kg



AT 1073-120

Body Diameter Zentrierdurchmesser	82,5x92,5 mm	
Max speed Maximale Drehzahl	12.000 rpm	
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	1.6 / 1.9 Nm	
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	2 / 2.4 kW	
Rated voltage Nennspannung	380 V	
Taper Futter	Keyed	
Cooling Kühlung	Shaft driven fan	
Weight Gewicht	~ 6.9 Kg	

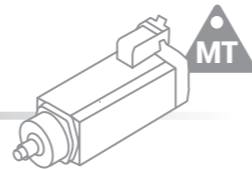
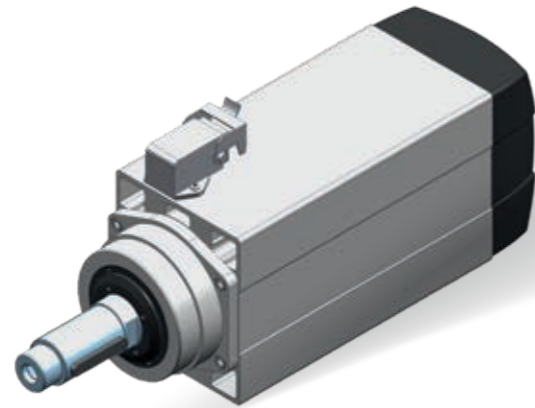


AT 1090-100

Body Diameter Zentrierdurchmesser	102x119,5 mm	
Max speed Maximale Drehzahl	12.000 rpm	
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	2.8 / 3.4 Nm	3.9 / 4.7 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	3.5 / 4.2 kW	3.7 / 4.5 kW
Rated voltage Nennspannung	380 V	
Taper Futter	Keyed	
Cooling Kühlung	Shaft driven fan	
Weight Gewicht	~ 10.4 Kg	

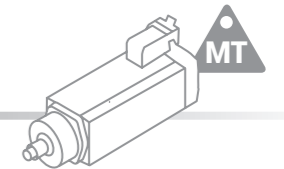
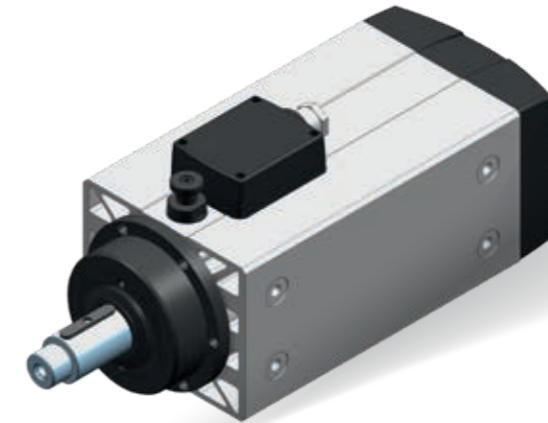
MT ELECTROSPINDLES ELEKTROSPINDELN MT

INDEX
WOOD



AT 1090-140

Body Diameter Zentrierdurchmesser	102x119,5 mm	
Max speed Maximale Drehzahl	12.000 rpm	
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	4 / 4.8 Nm	
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	5 / 6 kW	
Rated voltage Nennspannung	380 V	
Taper Futter	Keyed	
Cooling Kühlung	Shaft driven fan	
Weight Gewicht	~ 12.5 Kg	



AT 1120-170

Body Diameter Zentrierdurchmesser	177x145 mm	
Max speed Maximale Drehzahl	6.000 rpm	
Torque S1/S6 (40%) Drehmoment S1/S6 (40%)	9.2 / 11.9 Nm	12.9 / 15.1 Nm
Power S1/S6 (40%) Leistung S1/S6 (40%)	5.8 / 7.5 kW	8.1 / 9.5 kW
Rated voltage Nennspannung	380 V	
Taper Futter	Keyed	
Cooling Kühlung	Shaft driven fan	
Weight Gewicht	~ 35 Kg	

HSC

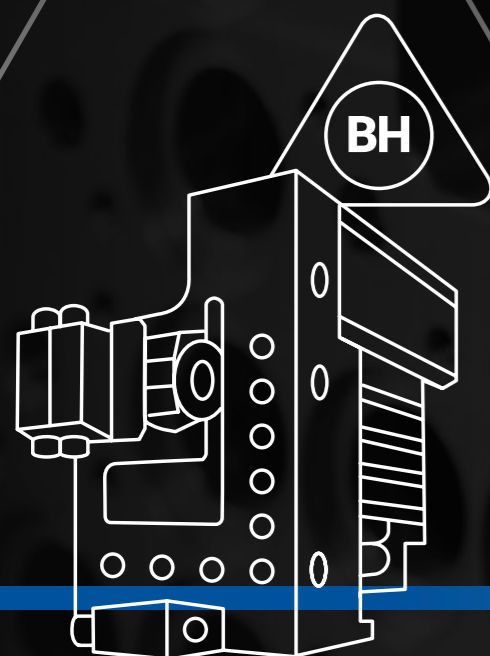
HSC

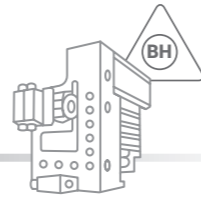
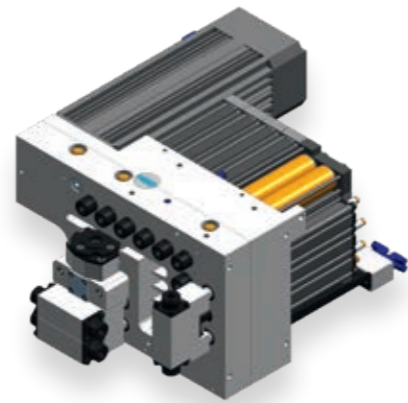
BORING HEADS BOHRMASCHINEN

INDEX
WOOD

The multiple-spindle boring units are an essential solution for a machine that has to reach the maximum productivity when processing wooden panels. The different configurations and the possibility to activate vertical or horizontal boring spindles and cutting blades ensure great flexibility and allow different types of machining operation to be carried out.

Die Bohrköpfe mit Mehrfachspindeln stellen eine unverzichtbare Lösung dar, um eine Maschine zu erhalten, die maximale Produktivität bei der Bearbeitung von Holzplatten liefert. Die unterschiedlichen verfügbaren Kombinationen und die Möglichkeit, senkrechte und waagrechte Bohrspindeln und Sägeblätter zu aktivieren, bieten eine beachtenswerte Flexibilität und gestatten verschiedene Bearbeitungsarten.



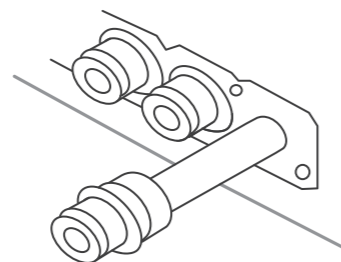


BHZ

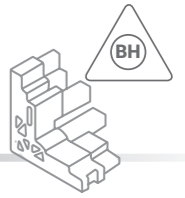
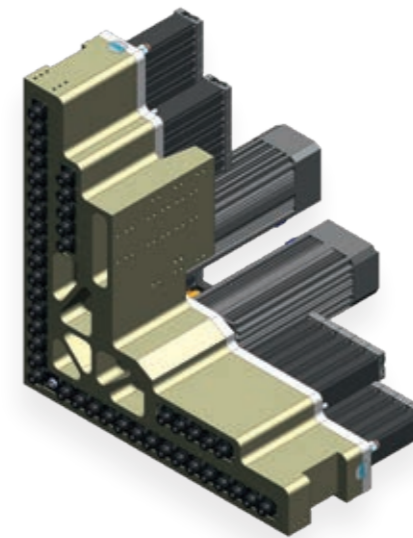
Configuration (V=vertical spindles / H=Horizontal/B=Blade) Konfiguration (V=senkrechte Spindeln / H=waagrecht/B=Sägeblatt)	4÷20/0÷9/0÷2
Vertical spindles: max speed Senkrechte Spindeln: Maximale Drehzahl	6000 rpm
Vertical spindles: stroke Senkrechte Spindeln: Hub	60/75 mm
Spindles: pitch Spindeln: Abstand	32 mm
Vertical spindles: connection Senkrechte Spindeln: Anschluss	Ø10
Horizontal spindles: max speed Waagrechte Spindeln: Maximale Drehzahl	6000 rpm
Horizontal spindles: stroke Waagrechte Spindeln: Hub	75 mm
Blade: max speed Sägeblatt: Maximale Drehzahl	7500 rpm
Blade: stroke Sägeblatt: Hub	60 mm
Liquid cooling Flüssigkeitskühlung	-
Lubrication Schmierung	Manual (Automatic option)
Electrovalve remote unit Magnetventil ausgelagertes Aggregat	✓

The "BHZ line" heads are designed to ensure efficiency at a reasonable price: when the spindles are activated, only the stem moves to approach the panel to be machined.

Die Pluspunkte der Köpfe "BHZ Line" sind die Effizienz und der niedrige Preis. Wenn die Spindeln aktiviert werden, bewegt sich nur der Schaft und nähert sich der zu bearbeitenden Platte an.



HSC



BHC

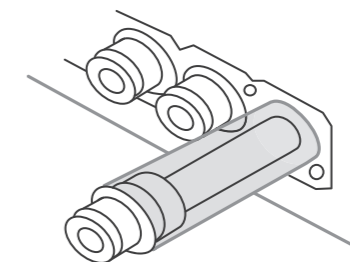
Configuration (V=vertical spindles / H=Horizontal/B=Blade) Konfiguration (V=senkrechte Spindeln / H=waagrecht/B=Sägeblatt)	7÷42/0÷5/0
Vertical spindles: max speed Senkrechte Spindeln: Maximale Drehzahl	8000 rpm
Vertical spindles: stroke Senkrechte Spindeln: Hub	60 mm
Spindles: pitch Spindeln: Abstand	32 mm
Vertical spindles: connection Senkrechte Spindeln: Anschluss	Ø10
Horizontal spindles: max speed Waagrechte Spindeln: Maximale Drehzahl	-
Horizontal spindles: stroke Waagrechte Spindeln: Hub	-
Blade: max speed Sägeblatt: Maximale Drehzahl	-
Blade: stroke Sägeblatt: Hub	-
Liquid cooling Flüssigkeitskühlung	✓
Lubrication Schmierung	Automatic
Electrovalve remote unit Magnetventil ausgelagertes Aggregat	✓

The "BHC line" heads offer greater rigidity (twice that of the BHZ line) along with the possibility of limit-free continuous machining (thanks to automatic lubrication and liquid-based cooling).

The enhanced rigidity is due to the fact that when the spindles are activated, the whole spindle moves to approach the panel to be machined.

Die Pluspunkte der Köpfe "BHC Line" sind eine größere Steifigkeit (doppelt im Vergleich zur BHZ Line) und die Möglichkeit, ohne Einschränkungen kontinuierlich zu arbeiten (dank der automatischen Schmierung und der Flüssigkeitskühlung).

Die größere Steifigkeit ist der Tatsache zu verdanken, dass sich bei Aktivierung der Spindeln die gesamte Spindel bewegt und an die zu bearbeitende Platte annähert.

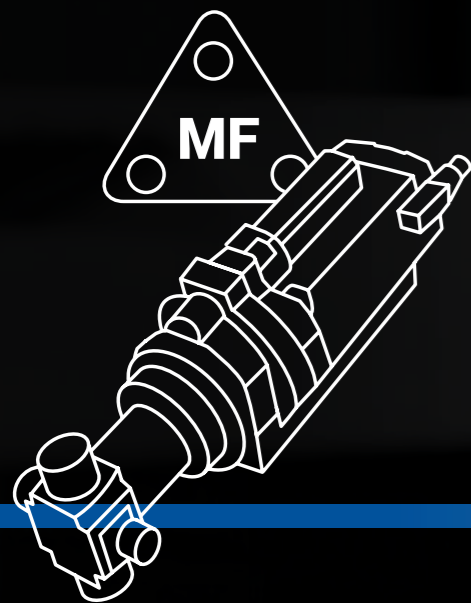


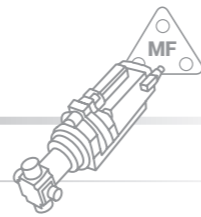
HSC

MULTIFUNCTION UNITS MULTIFUNKTIONS- EINHEITEN

The multifunction unit is a flexible, cost-effective solution that offers the performance of an AT + a "C axis" + an "aggregate", all in a single product optimised for the type of machining operation to be carried out. HSD can supply it with different types of aggregate.

Die Multifunktionseinheit ist eine günstige und flexible Lösung, mit der man die Leistungen eines AT + einer "Achse C" + eines "Aggregats" in einem einzigen Produkt erhalten kann, das für die gewünschte Bearbeitung optimiert ist. HSD kann diese mit verschiedenen Aggregattypen liefern.





MF

Aggregate Type Aggregattyp	● Drilling/Bohren		
	● Milling/Fräsen		
	● Cutting/Schneiden		
Axis rotation Achsendrehung	Endless	0° (Fixed)	0-90°/0-180°
Axis: motor model Achse: Motormodell	Siemens / HSD	No motor	No motor
Axis: pneumatic rotation Achse: pneumatische Drehung	-	-	✓

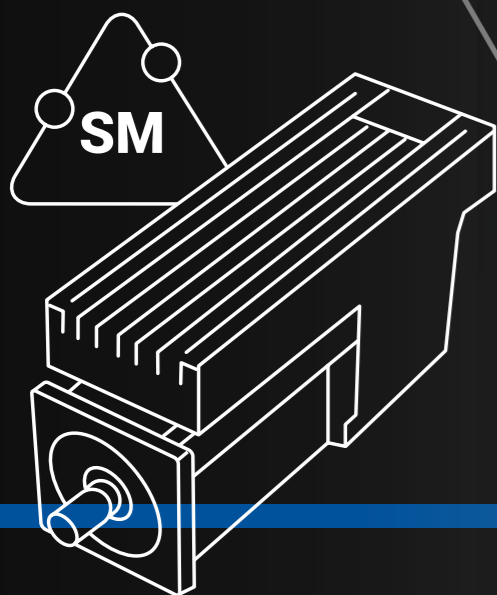
HSC

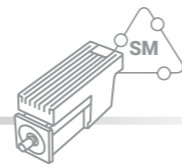
SMART MOTORS SMART MOTORS

INDEX
WOOD

This product is a synchronous motor with integrated drive (servo-motor) for the general movements of parts of CNC machines, and is designed for applications on machines that work a variety of materials. It cannot work independently, but must be integrated in a machine or in partly completed machinery.

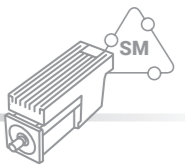
Dieses Produkt ist ein Synchronmotor mit integrierter Steuerung (Servomotor) für die allgemeinen Bewegungen von CNC-Maschinenteilen und wurde für Anwendungen an Maschinen entwickelt, die verschiedenste Materialien bearbeiten. Es wurde für den Einbau in eine Maschine konzipiert und kann nicht eigenständig funktionieren.





SM137

Body Dimension Abmessungen Gehäuse	40 x 60 mm
Max output speed Max. Ausgangsdrehzahl	800 625 200 rpm
Nominal output torque Nennausgangsdrehmoment	1,5 2 6,2 Nm
Power S1 Leistung S1	100 W
Nominal voltage Nennspannung	24 V
Logic voltage Logikspannung	24 V
Gearbox ratio ÜBERSETZUNGSVERHÄLTNIS Getriebe	1:6.25 1:8 1:25
Fieldbus Fieldbus	Ethercat - Canopen - RS485
Brake Bremse	-
Weight Gewicht	0.9 Kg



SM141

Body Dimension Abmessungen Gehäuse	80 x 120.5 mm
Max speed Maximale Drehzahl	5000 rpm
Nominal Torque S1 Coppia nominale S1	1,11 1,43 Nm
Power S1 Leistung S1	350 - 450 W
Nominal voltage Nennspannung	230 AC
Logic voltage Logikspannung	24 V
Gearbox ratio ÜBERSETZUNGSVERHÄLTNIS Getriebe	1:1
Fieldbus Fieldbus	Ethercat - Canopen
Brake Bremse	Optional
Weight Gewicht	4.4 - 4.5 Kg

SOLUTIONS FOR EVERY MATERIAL LÖSUNGEN FÜR ALLE MATERIAL

METAL



Specific solutions for machining metals and alloys, including 1- and 2-axis milling heads and single-sided or double-sided rotary tables, as well as a wide selection of electrospindles offering a varied range of power levels and rotation speeds.

Lösungen für die Bearbeitung von Metallen und Legierungen, darunter 1- /2-Achsen-Fräsköpfe und Drehtische mit einfacher und doppelter Lagerkonstruktion sowie ein breites Sortiment an Elektrospindeln mit einem breiten Leistungs- und Drehzahlbereich.

WOOD



With over 30 years' experience, HSD is now a leader in its sector, producing electrospindles with automatic or manual tool change, C axes, bi-rotary heads, boring heads, multifunction units and aggregates dedicated to the machining of wood.

Mit mehr als dreißig Jahren Erfahrung ist HSD mit der Herstellung folgender Produkte Marktführer geworden: Elektrospindeln mit automatischem und manuellem Werkzeugwechsel, Achsen C, Doppeldrehköpfe, Bohrköpfe, Multifunktionseinheiten und Aggregate für die Holzbearbeitung.

COMPOSITE



High-quality products based on a careful survey of the market and a profound understanding of the needs of companies that work with composite materials.

Hochwertige Produkte als Ergebnis einer aufmerksamen Marktstudie und einer genauen Kenntnis der Bedürfnisse der Unternehmen, die Verbundwerkstoffe bearbeiten.

GLASS



Technologies able to satisfy all the needs of the market and all the glass machining processes.

Technologien, die alle Marktanforderungen und alle Anforderungen an die Glasbearbeitungsprozesse erfüllen können.

STONE



Technologically advanced components for machining natural and synthetic stone.

Technologisch fortschrittliche Komponenten für die Bearbeitung von Natur- und Kunststein.



SOLUTIONS FOR EVERY APPLICATION LÖSUNGEN FÜR ALLE ANWENDUNGEN

HPC

HPC High Power Cutting

For applications requiring considerable material removal for machining articles in stone, metal, glass for building and wood for housing.

Für Bearbeitungen, die eine starke Materialabtragung erfordern, für die Bearbeitung von Artikeln aus Stein, Metall, Bauglas und den Holzbau.



HSC

HSC High Speed Cutting

For applications with limited removal such as wood panels, stone, aluminium, composite materials and glass.

Für Anwendungen mit geringer Abtragung, wie Platten aus Holz und Stein, Aluminium, Verbundmaterialien und Glas.



M

MOTION

For applications requiring the movement of the piece or a kinematic system on a machine.

Breites Angebot an Lösungen, die die Bewegung des Werkstücks oder eines kinematischen Systems einer Maschine erfordern.



E

ELECTRONICS

For the read/write management of analogue or digital I/Os, electric drives, fieldbus bridges and remote operator interfaces.

Für Anwendungen zur Verwaltung des Lesens und Schreibens von analogen oder digitalen I/O, elektrischen Antriebe, Feldbusbrücken und ausgelagerten Benutzerschnittstellen.





**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

FROM OUR
NETWORK

HSD is a strategic technological partner that can help you find innovative solutions. Thanks to the widespread network of resellers and the 5 branches located in the main international markets, HSD is able to respond quickly and effectively to the needs of all its customers worldwide.

HSD ist ein strategischer und technologischer Partner, mit dem Sie sprechen und innovative Lösungen finden können. Dank des flächendeckenden Vertriebsnetzes und der 5 Niederlassungen in den wichtigsten Märkten weltweit kann HSD alle Kundenwünsche rund um die Welt schnell und effizient erfüllen.

**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

**FROM OUR
SERVICES**

HSD's Service personnel keep in close touch with all customers, providing pre-sale, repair and after-sale assistance both at the Headquarters in Pesaro, in Italy, and at the foreign sites.

Die Kundendienstmitarbeiter von HSD stehen allen Kunden mit Beratung, Reparatur und Assistenz sowohl vor als auch nach dem Kauf zur Seite, und zwar sowohl an unserem Hauptsitz in Pesaro, Italien, als auch in den Niederlassungen im Ausland.

**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

**FROM OUR
PEOPLE**

Every component is the result of ongoing work based on experience and training. The people and their skills are the real value of HSD, which is why the company invests in the professionalism of its personnel via the "Training Lab": a permanent training centre that organises both standardised and tailor-made courses designed in-house for its employees and resellers.

Hinter jeder Komponente stecken harte Arbeit, jahrelange Erfahrung und kontinuierliche Weiterbildung. Die Menschen und ihr Know-how machen den Wert von HSD aus. Deshalb investiert das Unternehmen mit dem "Training Lab" in die Kompetenzen seiner Mitarbeiter. Ein permanentes Schulungszentrum, das Standard- und maßgeschneiderte Kurse für Angestellte und Händler organisiert und anbietet.

A project edited by
Ein Projekt bearbeitet von

HSD Marketing & Product Dept.

Creative Project:
Kreatives Projekt

Acanto Comunicazione

Print
Druck

Gruppo Leardini

Copyright HSD S.P.A.
All rights reserved.

HSD is part of the Biesse Group. The Group is an international company that designs, manufactures and distributes systems and machines for processing wood, glass, stone, metal, plastic and composite materials aimed at the furniture, housing & construction, automotive and aerospace sectors. Founded in Pesaro in 1969 by Giancarlo Selci, it has been listed in the STAR segment of the Italian Stock Exchange since 2001. 85% of its consolidated turnover is achieved abroad. It operates in over 160 countries with 13 manufacturing sites and a direct presence of 37 showrooms around the world, as well as an extensive dealer network. Its customers include industry leading companies and some of the most prestigious names in Italian and international design. Today it has 4,300 employees.

HSD ist Teil der Biesse-Gruppe. Die Gruppe ist ein internationales Unternehmen, das Systeme und Maschinen für die Bearbeitung von Holz, Glas, Stein, Metall, Kunststoffen und Verbundmaterialien für die Sparten Möbelbau, Wohnbau & Bauwesen im Allgemeinen, Automobilbau und Luft- und Raumfahrt konstruiert, produziert und vertreibt. Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro gegründet und ist seit Juni 2001 im STAR-Segment an der italienischen Börse notiert. 85% des konsolidierten Umsatzes wird im Ausland generiert. Die Gruppe ist in mehr als 160 Ländern mit 13 Produktionsstätten und einer direkten Präsenz durch 37 Showräume weltweit sowie ein flächendeckendes Vertriebsnetz tätig. Zu ihren Kunden zählen die führenden Unternehmen der jeweiligen Industriezweige sowie namhafte italienische und internationale Designmarken. Heute beschäftigt sie mehr als 4.300 Mitarbeiter.

Contacts
Kontakt:
HSD Mechatronics
Via Pesaro, 10A
61012 Gradara (PU) - Italy
Tel: +39 0541 979001
www.hsd.it

Follow us:
Folgen uns:  



CNC Design Pty Ltd

A.B.N. 66 006 029 296

2/137-145 Rooks Road, Nunawading

Victoria, Australia, 3131

+61 3 9417 2820

hsd@cncdesign.com.au

www.cncdesign.com.au





CNC Design Pty Ltd

A.B.N. 66 006 029 296

2/137-145 Rooks Road, Nunawading

Victoria, Australia, 3131

+61 3 9417 2820

hsd@cncdesign.com.au

www.cncdesign.com.au



HSD[®]
MECHATRONICS